

Kesäkuu 2017

TDS: **RLD305V**

DEL FLEET 2K Märkää-märälle pohjamaali F491X

TUOTE

Delfleet 2K Märkää-märälle pohjamaali Valkoinen G1	F4911
Delfleet 2K Märkää-märälle pohjamaali Harmaa G5	F4915
Delfleet 2K Märkää-märälle pohjamaali Tummanharmaa G7	F4917
Delfleet UHS Kovete Hidas	F3276
Delfleet UHS Kovete Medium	F3278
Delfleet UHS Ohenne	F3308
Delfleet UHS Ohenne Hidas	F3306

TUOTEKUVAUS

Uusinta pohjamaaliteknologiaa hyödyntävä F491X on suunniteltu nopeuttamaan ja helpottamaan pohjamaalausta käytettäessä Envirobase HP ja F3113/4 UHS pintamaaleja. Tuotteilla saavutetaan yhtä laadukas pinta kuin perinteisillä hiottavilla pohjamaaleilla, mutta ilman hionnan tarvetta.

Tuote on helposti ruiskutettava, ja se tasoittuu hyvin. Erinomaisten tartuntaominaisuuksien ansiosta F491X ei vaadi hyväkuntoisten electrocoat-pinnoitettujen paneelien hiontaa ennen ruiskutusta, mikä mahdollistaa erittäin nopean työprosessin.

F491X voidaan päällemaalata ilman hiontaa 25 minuutin kuluttua tai maksimissaan 5 päivän sisällä. Uudet osat voidaan pohjamaalata etukäteen sarjana, hyvin vähäisellä esivalmistelulla, ja jättää odottamaan pintamaalausta.

Voimakkaan tartunnan ja hyvien korroosionesto-ominaisuuksien ansiosta pienet läpihiotut kohdat electrocoat-pinnoitetuissa paneeleissa eivät vaadi erillistä epoksipohjamaalia ennen F491X ruiskutusta.

Suurilla pinnoilla ja paljaalla metallilla saavutetaan paras korroosionesto, tai autovalmistajan standardien mukainen takuutyö, käyttämällä tartunta- tai epoksipohjamaalia.

F491X pohjamaalia voidaan käyttää myös E-coat- ja muilla suositelluilla pinnoilla.

PINTOJEN ESIKÄSITTELY - HIONTA



F491X voidaan ruiskuttaa useille erilaisille pinnoille:

- Hyvin puhdistettu, hiomaton electrocoat-pinnoite.
- Halkaisijalta alle 10 cm kokoisia paljaita teräsalueita ei tarvitse käsitellä tartuntapohjamaalilla.
- Halkaisijalta alle 10 cm oleva läpihiottu galvanoitu teräs, zintec, alumiini tai metalliseokset.
- Vanhat- ja alkuperäiset maalipinnat: hionta P320 tai hienempi
- GRP, lasikuitu: P120/ P240/P320
- Polyesterikitti: P120/ P240/P320

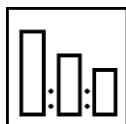
Huom: Halkaisijalta yli 10 cm olevilla paljailla metallialueilla paras korroosionesto saavutetaan käyttämällä tartunta- tai epoksipohjamaalia ennen F491X ruiskutusta.



PINTOJEN ESIKÄSITTELY - PUHDISTUS

Pese kaikki maalattavat pinnat ennen esikäsitteilyä saippualla ja vedellä. Huuhdo ja anna kuivua ennen rasvanpoistoa sopivalla PPG puhdistusaineella. Pyyhi puhdistusaine pinnoilta välittömästi puhtaalla ja kuivalla pyyhkeellä.

SEKOITUSSUHTEET



Sekoitusuhteet

Tilavuuden mukaan:

F491X pohjamaali	3,5
UHS kovete	1
Ohenne	1,5

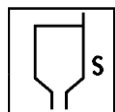
Suosittelut kovetteet: F3278 Medium tai F3276 Hidas

Suosittelut ohenteet: F3308 Medium tai F3306 Hidas

TUOTTEEN OMINAISUUDET



Käyttöaika 20°C: 1 tunti.



Viskositeetti 20°C: 16 - 18 sekuntia, DIN4

KOVETTEEN JA OHENTEEN VALINTA

Lämpötila

UHS Kovete

Ohenne

Alle 25°C

F3278

F3308

25°C - 30°C

F3278

F3306

Yli 30°C

F3276

F3306

Tuotteet vain ammattikäyttöön.
RLD305

RUISKUTUS JA HAIHDUNTA-AIKA



Suutinkoko: 1.3 -1.4 mm

Ruiskutuspaine: Ruiskun valmistajan ohjeiden mukaan.



Kerrostien lukumäärä: Ruiskuta yksi täysi kerros tai yksi kevyt + yksi täysi kerros saavuttaaksesi 25-35 mikronin kalvonvahvuuden.

Ruiskuta mahdollisimman tasaisia kerroksia. Vältä ruiskuttamasta liian paksuja kalvoja.



Haihdunta-aika 20°C:

Ennen pintamaalausta 25 minuuttia / 1 tunti

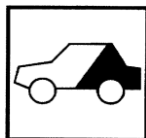
KUIVUMISAJAT



- Ennen pintamaalausta 25 minuuttia
- Scotch brite ja puhdistus 3 päivään asti
- Kevyt nyppyhionta ja puhdistus 3 päivän jälkeen
- Hiottavissa 60°C 30 minuuttia
- Hiottavissa IR (lyhytaalto) 5 min IR-kuivaus + 10 min jäähtyminen

IR-kuivauksessa suositellaan käyttämään hitaimpia kovete- ja ohenne vaihtoehtoja.

PÄÄLLEMAALAUS



Päällemaalattavissa: Minimi: 25 minuuttia - 1 tunti.

Maksimi: 5 päivää ilman hionnan tarvetta.

Puhdista pinta ennen päällemaalausta, jos aikaa on kulunut yli 8 tuntia.

Kevyt nyppyhionta ja puhdistus on suositeltavaa, jos pohjamaalauksesta on kulunut yli 3 päivää.

Jos tuotetta käytetään paikkakorjaukseen, on suositeltavaa uunikuivattaa 30 minuuttia 60°C tai infrapunalla. Pinnan jäähtyttyä hio P400 / P500 ennen pintamaalausta.

Päällemaalaus: Envirobase HP, F3113 tai F3114

Normaalisti F491X ei vaadi hiontaa ja on suoraan päällemaalattavissa. Jos pinnassa on roskia, voidaan suorittaa kevyt hionta/nyppyhionta ensimmäisen kerroksen jälkeen P800 vaahtomuoviselkällä hiomapalalla. Muutoin hionta kuivauksen jälkeen, tarvittaessa.

VAIHTOEHTOISIA KÄYTTÖTAPOJA

F491X on erityisen käytännöllinen paneelien pohjamaalaukseen sarjana, koska ne voi jättää odottamaan pintamaalausta. Erinomaisen tasoittuvuuden ansiosta saadaan laadukas pinta ilman hionnan tarvetta.

F491X voidaan tämän jälkeen pintamaalata seuraavin vaihtoehtoin:

- 25 minuutin - 1 tunnin haihdutuksen jälkeen.
- Kevyt nyppyhionta ja puhdistus vaaditaan 8 tunnin jälkeen, jotta ehkäistään mahdollisista epäpuhtauksista johtuvat vaikutukset pintamaalin toimintaan.

F491X KÄYTTÖ TÄYTEPOHJAMAALINA

Sekoita tuote ja säädä ruisku ohjeiden mukaisesti.
Ruiskuta 1 kevyt + 2 täyttä kerrosta.
Lopputuloksena noin 60-70 mikronin kalvonvahvuus.

Uunitus 30 minuuttia 60°C:ssa (metallin lämpötila).
IR (keskipitkä aalto) - 5 minuutin haihdunta, 10 minuutin jäähtyminen.
Pinnan jäähtyttyä hio P400 tai hienommalla.

VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Puhdista käytön jälkeen kaikki välineet kauttaaltaan sopivalla puhdistusaineella tai tinnerillä.

MUOVIMAALAU

F491X voidaan ruiskuttaa suoraan huolella valmistelluille ja puhdistetuille ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR ja SMC pinnoille, sekä hiotuille ja esipohjustetuille puskureille.

Suuret paljaat muovipinnat tai läpihiotut kohdat puskureissa, esim. PP, TPO, PP/EPDM muovit, tulisi pohjamaalata D820 Yleismuoviprimerillä (kts. Deltron Muovitartuntaohje) ja antaa haihtua 10 minuuttia ennen F491X ruiskutusta.

Pinnat tulee esikäsitellä Deltron D8434 (ja D846) Muoviosien puhdistusaineen teknisen tuotetiedotteen mukaisesti.

GREYMATIC SEKOITUSSUHTEET

% painon mukaan	G1	G3	G5	G6	G7
F4911	100	75	--	--	--
F4915	- -	25	100	48	--
F4917	- -	--	--	52	100

TERVEYS JA TURVALLISUUS

Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu omalla vastuulla, eikä valmistaja tai maahantuojalla tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysten ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla www.coravari.fi/kayttoturva-2 ja www.ppgscandinavia.com.

DELTRON® is a registered mark of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

Maahantuonti ja markkinointi:
Cora Refinish Oy
Niittytie 27 A
01300 Vantaa
puh. 010 8210 100
www.corarefinish.fi